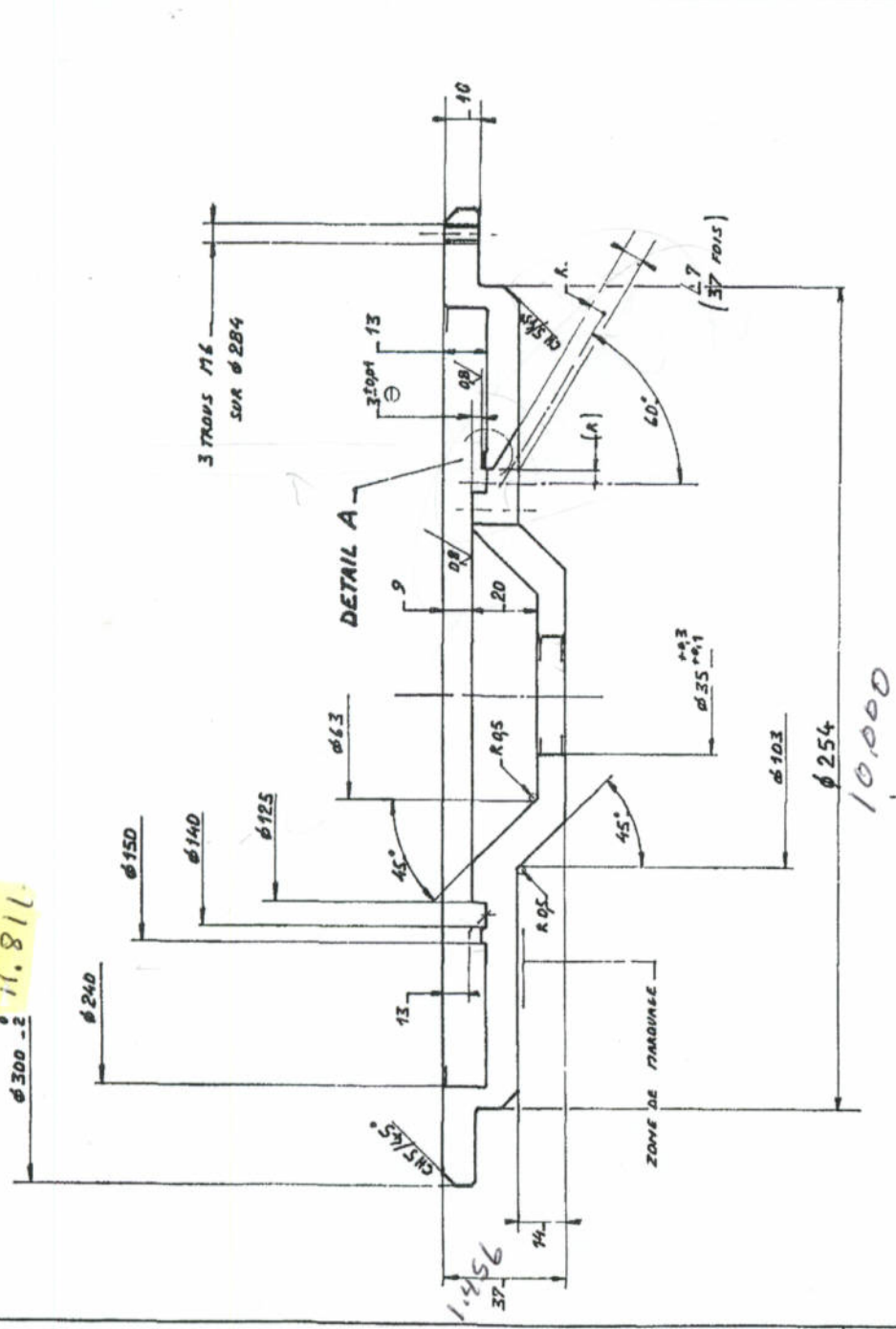


16.08.21

DATE	QTR	MO	DAY	TIME	LOCATION	REMARKS
10/10/10	Q1	10	10	10	10	10

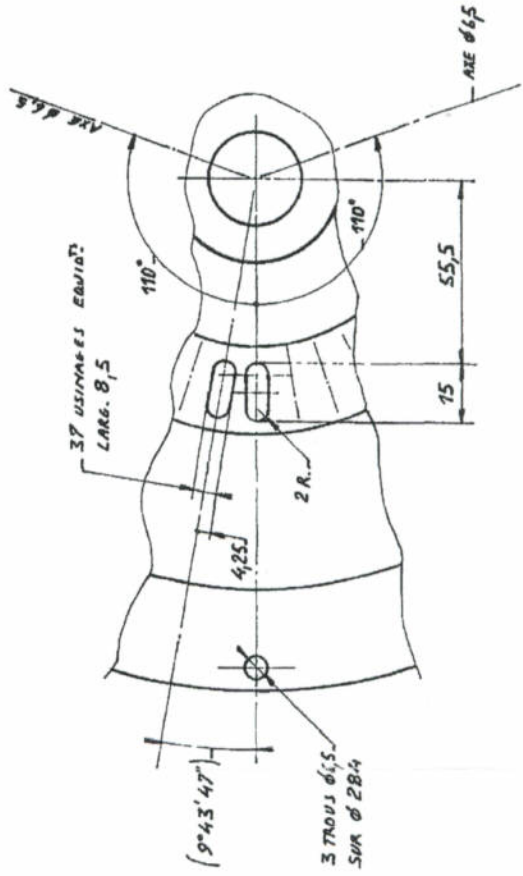
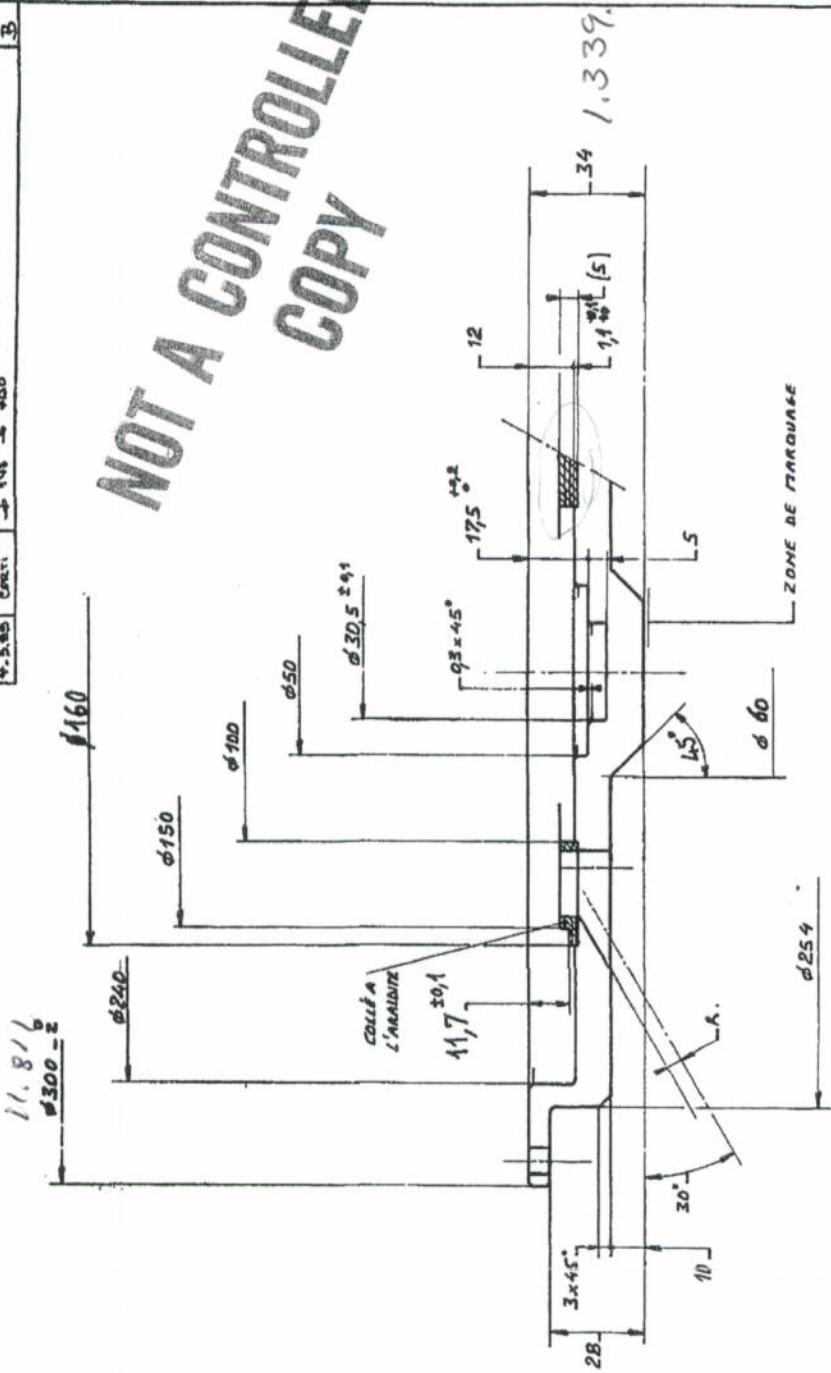


NOT A CONTROLLED COPY

[illegible]



DATE	NOM	MODIFICATIONS	INDEX
28.2.96	CAUSTE	REFUSE DU CERNAGE DU Ø 160-110° - MONTAGE ELABIP A	A
14.5.96	CAUSTE	→ 110° → 115°	B



LAUSSE NON COTÉE : 1x45°  
RAYONNI NON COTÉS : Ø5  
PROTECTION : BARNISSAGE (TYPE PENNATE)

4140	28-34	USINAGE	SEPS.
SUPPORT		16	01.94
25 CD 4 A. M. MONTAGE		800 C 6 775 01 B	
+ ELABIP (16)			
LONGUEUR : 1160	CHASSE NON COTÉE : 1x45°	CASSER LES ANGLES WFS 02 A 03	INDEX
ANGLES DROITS : 110°	RAYONS FOMELLES : Ø5	MARQUER LES WFS SUR LES PIÈCES SÉPARÉES	B
ALPHES ANGLES : 30°	NON COTÉS : Ø5		
ECHELLE : 1/1	DESIGNATION PIÈCE : DISQUE T. L.	N° N° 12	
MACHINE : ARIEL 2		0 292 B1 706 0	
MONTAGE DE FREINAGE DES PALES		DETAILS	
OUTILLAGE			
DESSINÉ PAR : S.E.P.S.	DATE : 01.94	VERIFIÉ PAR : COUSTE	TURBOMECA 64511 BORDES
N° 800 C 6 775 00		2	

THIS COPY IS GOOD FOR 14  
DAYS AFTER DATE OF ISSUE

04/03/03

ISSUE DATE:

FILE COPY